

CC.21 X-press FIVE

2K Klarlack

V02
01/2025

Beschreibung

- 2K Acryl Klarlack
- Premium - Klarlack
- Trocknungszeit: 15 - 20 min. / 40°C Objekttemperatur
- VOC konform

Einsatzgebiet

- Für kleine bis mittlere Lackierarbeiten

Vorteile

- Extrem schnelle Trocknung
- Hervorragende Glanz- und Verlaufseigenschaften
- Sehr anwenderfreundlich
- Sehr schöner Verlauf

Produktangaben

Materialdaten

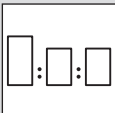
Farbton Klarlack:	Transparent
V.O.C.:	2004/42/IIB(d)(420) < 420 g/l
Lagerstabilität:	12 Monate in ungeöffneter Verpackung bei 20°C
Dichte Klarlack bei 20 °C:	1,00 - 1,01 g/cm ³
Dichte Härter bei 20 °C:	1,00 - 1,01 g/cm ³
Trockenschichtdicke:	50 – 60 µm
Theoretische Reichweite Standard:	10 – 12 m ² /l

Verarbeitung

Zur Anwendung auf lösemittel- oder wasserbasierenden Basislacken. Es wird dringend empfohlen im System zu arbeiten. Bei Verwendung von systemfremden Verdünnungs- und Härtermaterialien können Trocknungs- und Haftungsprobleme nicht ausgeschlossen werden.

Basislack muss spätestens 2 h nach der Applikation mit dem Klarlack überarbeitet werden.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS

		nach Volumen	nach Gewicht
	CC.21 X-press FIVE CC.21 X-press hardener	2 1	100 g 49,8 g

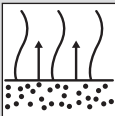
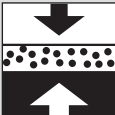
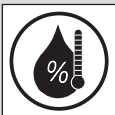
SPRITZVISKOSITÄT

	DIN cup 4mm bei 20°C	16 - 17 Sekunden
---	----------------------	------------------

CC.21 X-press FIVE

2K Klarlack

V02
01/2025

ANWENDUNG		
		Düsengröße / Spritzdruck
	Fließbecher Spritzpistole	Düsengröße: 1,2 - 1,3 mm Luftdruck: Bitte die Angaben des Lackierpistolenherstellers beachten
		Spritzgänge
	Verarbeitung	1,5 - 2
	Topfzeit bei 20°C	50 min
	Ablüftzeit	3 - 5 Minuten zwischen den Schichten 10 Minuten vor forcierter Trocknung
	Trockenschichtdicke	50 - 60 µm Schichtdicke
	Verarbeitungsbedingungen	Temperatur 18 - 22°C relative Luftfeuchtigkeit 40 - 60%
	Objekttemperatur	40°C
	Polierbar nach	15 - 20 Min
	IR Trocknung	8 - 15 Minuten. Bitte befolgen Sie die Empfehlungen des Herstellers. Halten Sie die Ablüftzeiten vor der Trocknung ein.

CC.21 X-press FIVE

2K Klarlack

V02
01/2025



Lager- und Liefer- bedingungen

Vor Frost, Hitze, Sonnenlicht und Feuchtigkeit schützen. Behälter dicht geschlossen an einem trockenen, kühlen Ort aufbewahren.

Empfohlener Lager- und Transporttemperaturbereich: +10 bis +30°C. Vermeiden Sie extreme Temperaturschwankungen.

Hinweis: Die Lager- und Transporttemperatur darf nicht unter +5°C liegen. Das Produkt auf Raumtemperatur natürlich akklimatisieren.



Hinweis

Lassen Sie das Produkt die empfohlene Anwendungstemperatur auf natürliche Weise erreichen (vermeiden Sie schnelles Aufheizen/Abkühlen). Es wird nicht empfohlen, das Produkt bei einer Temperatur unter 18°C aufzutragen. Niedrige Anwendungstemperaturen verändern die Eigenschaften der Beschichtung und können den visuellen Effekt beeinträchtigen. Vor der Anwendung sollten die Produkttemperatur, die Spritzkabinen-Temperatur und die Objekttemperatur auf etwa 20°C eingestellt werden.



Vorsichts- maßnahmen

Hinweise zum Umgang mit den Produkten und zur Entsorgung entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt und den entsprechenden Merkblättern der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig zu unserer Kenntnis übermittelt hat. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

© VOSSCHEMIE